

Color de Identificación:

Amarillo / Gris



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

ASTM	A 681-76
BS (Ingl)	B A2
DIN (Alem)	X100CrMoV5.1
JIS (Jap)	SK D12
UNI (Ital)	X100CrMoV51KU
Grado Thyssen	Thyrodur 2363

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.95 - 1.05	0.035 (Máx)	0.035 (Max)	0.10 - 0.40	0.45 - 0.75
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
4.75 - 5.50	—	0.90 - 1.40	0.15 - 0.50	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Buena combinación de tenacidad y resistencia al desgaste.
- Máxima estabilidad dimensional y fácil maquinado.
- Alta templabilidad, que permite endurecimiento profundo después del temple al aire .

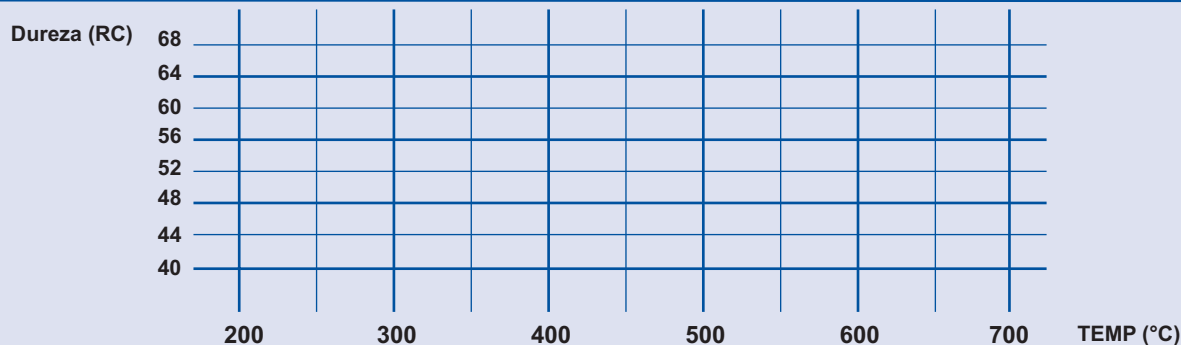
APLICACIONES

- Matrices
- Troqueles y Punzones.
- Peines de roscar.
- Estampas para acuñar.
- Dados de extrusión en frío.
- Rodillos de alimentación.
- Cizallas, brochas.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO	845 - 875	HORNO		229 (Max)
TEMPLE	930 - 980	AIRE	62 - 65	
REVENIDO	160 - 550	HORNO / AIRE	57 - 62	
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Recocido, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.