

Color de Identificación:

Rojo



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	CC 20
BS (Ingl)	O40 A20
DIN (Alem)	10402
JIS (Jap)	S20C
UNI (Ital)	C20
Grado Thyssen	XC 18

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C 0.18 - 0.23	S 0.04 (Máx)	P 0.04 (Max)	Si 0.15 - 0.35	Mn 0.30 - 0.60
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr —	Ni —	Mo —	V —	W —

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero Estructural de bajo carbono comunmente utilizado.
- Se utiliza también como Acero de Construcción de maquinarias cuando está cementado y bonificado (temple y revenido).
- Buena ductilidad.
- Excelente Soldabilidad.

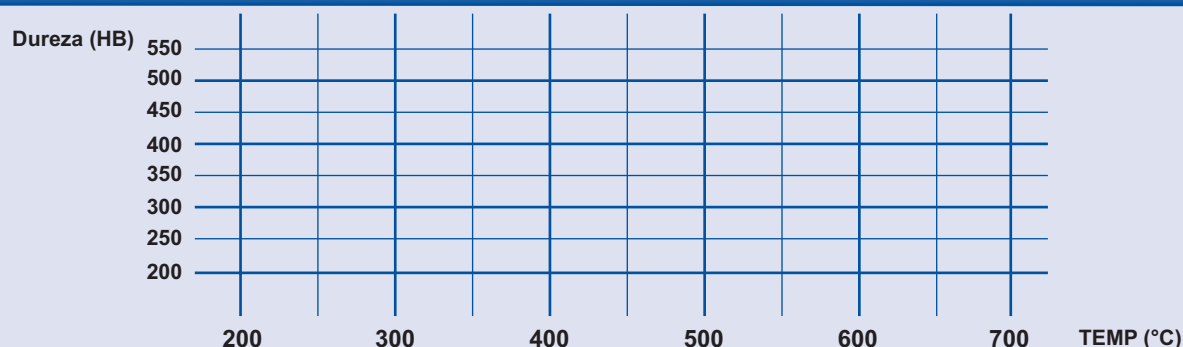
APLICACIONES

- Se aplica tanto como acero Estructural como Acero para maquinarias cuando esta endurecido superficialmente mediante cementación o carbonitruración seguido de temple y revenido.
- Remaches, pernos, tubos, estructuras metálicas, etc.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	910 -- 930	AIRE		180(Max)
RECOCIDO	860 -- 880	HORNO		170 (Max)
TEMPLE	PERIFERIA 800-830 NUCLEO 840-870	AGUA	64 (Max)	241 (Max)
REVENIDO	150 -- 230		55-60	
CEMENTACIÓN	890 -- 930	GASES, SALES	OBSERVACIONES También se suele templear directamente desde la temperatura de cementación	

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Natural, laminado o forjado, Calibrado o torneado según medidas.