

Color de Identificación:

Blanco

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	1C60
BS (Ingl)	060A62
DIN (Alem)	1601
JIS (Jap)	S58C
UNI (Ital)	C60
Grado Thyssen	CK60

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.55 - 0.65	0.050 (Máx)	0.040 (Max)	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es un acero de construcción de relativo alto carbono que se utiliza como acero de construcción y de herramientas medianamente exigidos.
- Endurece fácilmente mediante temple en agua también en aceite para piezas pequeñas
- Su maquinabilidad es aceptable en estado recocido o normalizado.
- Buena resistencia al desgaste en estado bonificado

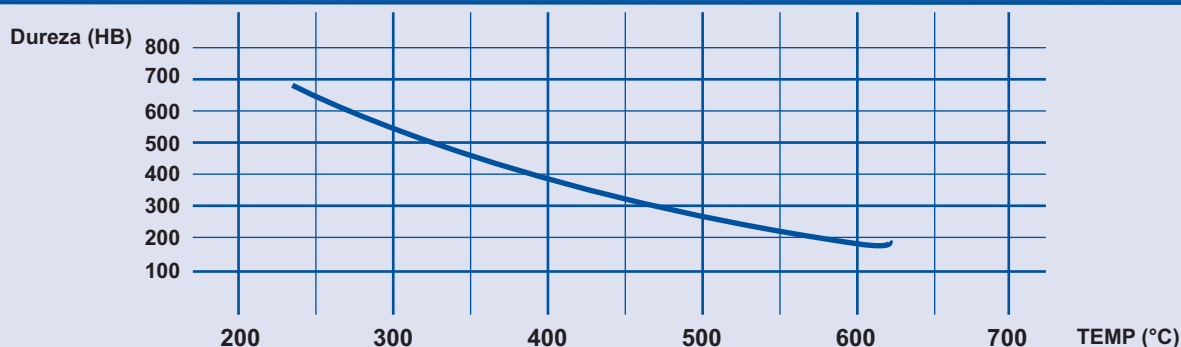
APLICACIONES

- Partes de maquinarias pesadas .
- Se aplica en una gran variedad de resortes helicoidales y planos .
- Herramientas Manuales tales como martillos, cinceles, destornilladores, alicates, hachas, etc.
- Elementos de Máquinas tales como engranajes, pernos, etc.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA ° C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	860 -- 880	AIRE		241 (Max)
RECOCIDO	820 -- 840	HORNO		228 (Max)
TEMPLE	810 -- 840	AGUA, ACEITE	65 (Max)	
REVENIDO	200 -- 540		Depende de la aplicación	
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

RECOCIDO DUREZA: 228 HBN (Max)