

Color de Identificación:

Blanco / Rojo



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	Z155CDV 12.1
BS (Ingl)	BD2
DIN (Alem)	12379
JIS (Jap)	SKD11
UNI (Ital)	X155CrVMo12KU
Grado Thyssen	Thyrodur 2379

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
1.40 - 1.60	0.04 (Máx)	0.04 (Max)	0.30 - 0.50	0.30 - 0.60
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
11.00 - 13.00	—	0.70 - 1.20	1.10 (Max)	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es un acero para herramientas con alto contenido de Carbono, Cromo, Molibdeno y Vanadio.
- Gran resistencia al desgaste
- Elevada dureza
- Buena tenacidad
- Gran estabilidad dimensional
- Alta templabilidad (Endurecimiento profundo)

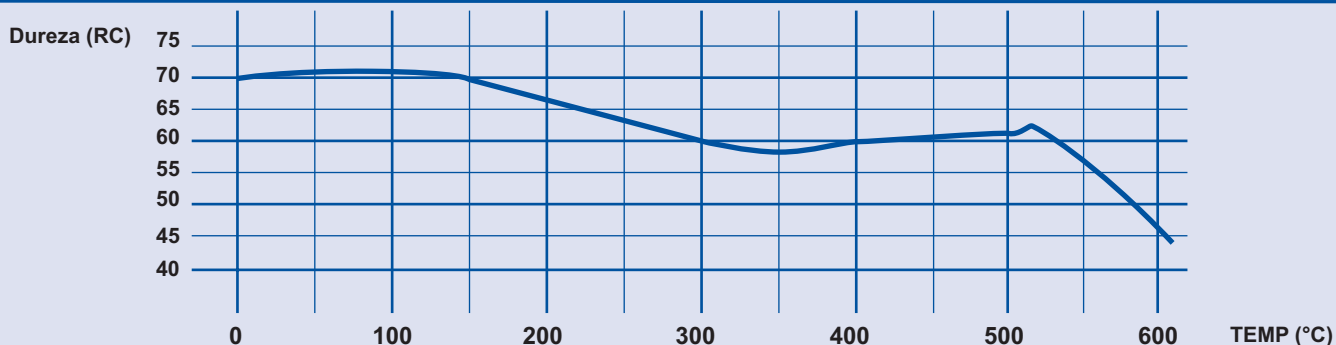
APLICACIONES

- Herramientas para corte de piezas (punzonado, desbastado, cizallado, etc).
- Cizallas circulares.
- Dados para estirar en frío, dados para laminar roscas.
- Fresas para madera, brocas y buriles.
- Troqueles y matrices.
- Rodillos para formar tubos y perfiles.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	NO NORMALIZAR			
RECOCIDO	870 -- 900	HORNO		240 (Max)
TEMPLE	980 -- 1025	AIRE, ACEITE, SALES	65 (Max)	
REVENIDO	200 -- 550		56 - 62	
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Recocido Blando, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.