

Color de Identificación:

Morado



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	Z 7CN 18-09
BS (Ingl)	304 S31
DIN (Alem)	14301
JIS (Jap)	SUS 304
UNI (Ital)	X5CrNi 18-10
Grado Thyssen	Remanit 4301

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C < 0.08	S 0.03 (Máx)	P 0.05 (Max)	Si ≤ 1.00	Mn ≤ 2.00
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr 18.00 - 20.00	Ni 8.00 - 10.50	Mo —	V —	W —

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero Inoxidable Austenítico aleado al Cromo-Niquel.
- Resiste altas temperaturas.
- Alta resistencia a la corrosión.
- No magnético en estado recocido. Ligeramente magnético cuando esta trabajado en frío.
- Alta ductilidad y baja dureza en estado recocido.
- Capacidad de endurecerse mediante deformación en frío.
- Se utiliza como acero estructural y también como de construcción en piezas poco exigidas mecánicamente.

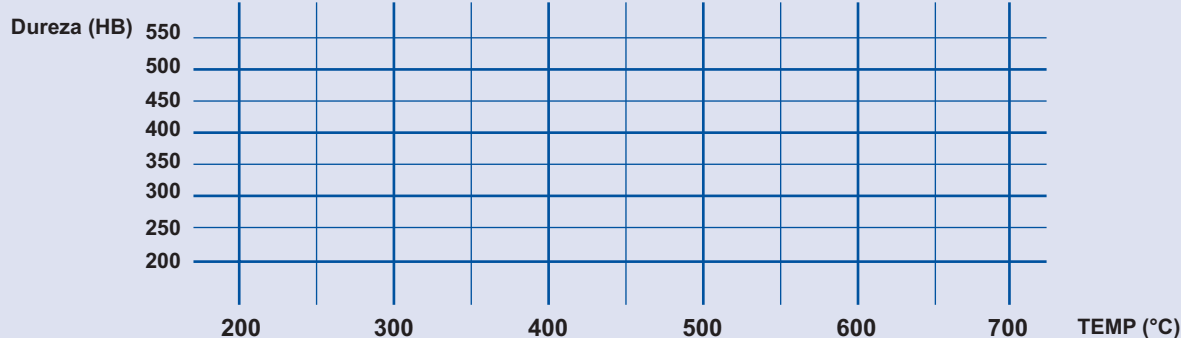
APLICACIONES

- Partes y piezas en la industria alimenticia, química y refinerías.
- Equipos Hospitalarios.
- Aplicaciones Navales.
- Electrodomésticos.
- Aplicaciones criogénicas (bajas temperaturas).

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	NO NORMALIZAR			
RECOCIDO	1040 - 1120	AGUA		160 (Max)
TEMPLE				
REVENIDO				
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Recocido, Dureza (Ver Certificado de Calidad)
Calibrado, Pulido, Torneado o Premaquinado, Laminado o Forjados según medidas