



**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL**

**NORMAS EQUIVALENTES**


**RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA**

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C 3.25 - 3.65	S 0.03 - 0.05	P 0.08 - 0.13	Si 2.25 - 3.00	Mn 0.50 - 0.80
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr 0.05 - 0.80	Ni ≤ 0.01	Mo	V	W

**CARACTERÍSTICAS GENERALES**

- Estructura Ferro-Perlítica, con grafito laminar.
- Dureza Homogénea
- Excelente Maquinabilidad.
- Impermeable ante fluidos bajo presión.

**APLICACIONES**

- Hidráulica, Máquinas herramientas.
- Industria del vidrio.
- Fundiciones, ingeniería en general, industria automotriz, laminadores, etc.

**PROPIEDADES MECÁNICAS**

ESFUERZO MAXIMO MPA	ESFUERZO MAXIMO Kg / mm <sup>2</sup>	ESFUERZO DE ROTURA (KSI) PROMEDIO	ELONGACIÓN PROMEDIO
150 - 250	15.30 - 25.50		
DUREZA ROCKWELL B	DUREZA BRINNEL 500Kg	ALARGAMIENTO	RESISTENCIA A LA TRACCIÓN

**ESTADO DE ENTREGA**