

### ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

#### NORMAS APROXIMADAS

ASTM	A 36
BS (Ingl)	NO APLICA
DIN (Alem)	NO APLICA
JIS (Jap)	NO APLICA
UNI (Ital)	NO APLICA

#### RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	MANGANESO	CROMO
C 0.10 - 0.26	S 0.05 (Max)	P 0.04 (Max)	Mn 0.80 - 1.20	Cr 0.20 (Max)
SILICIO				
Si 0.15 - 0.30				

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Esta especificación cubre láminas al carbono de calidad estructural.

#### APLICACIONES

- Estas láminas pueden ser utilizadas para ser soldadas, remachadas o atornilladas en la construcción de puentes y edificios, y para propósitos estructurales en general.

#### PROPIEDADES MECÁNICAS

ESFUERZO MÁXIMO MPA	LIMITE DE FLUENCIA MPA	ELONGACION EN 50 mm.	ELONGACION EN 200 mm.
400 - 550	250	23%	20%
DUREZA ROCKWELL B	DUREZA BRINNEL 500Kg	ALARGAMIENTO	FRACTURA ESFUERZO

#### ESTADO DE ENTREGA

[www.sumindu.com](http://www.sumindu.com)