

Color de Identificación:

Amarillo / Azul



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	90MWCV5
BS (Ingl)	BO1
DIN (Alem)	12510
JIS (Jap)	
UNI (Ital)	95MnWCr5KU
Grado Thyssen	Thyrodur 2510

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.85 - 1.00	0.03 (Máx)	0.03 (Max)	0.20 - 0.40	1.00 - 1.40
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
0.40 - 0.60	—	—	0.03 (Max)	0.40 - 0.60

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Es un acero para herramientas de baja aleación al Manganeso-Cromo-Tungsteno de los más utilizados para trabajos en frío.
- Gran dureza superficial después del temple.
- Buena estabilidad dimensional.
- Excelente maquinabilidad en estado recocido.
- Buena tenacidad.

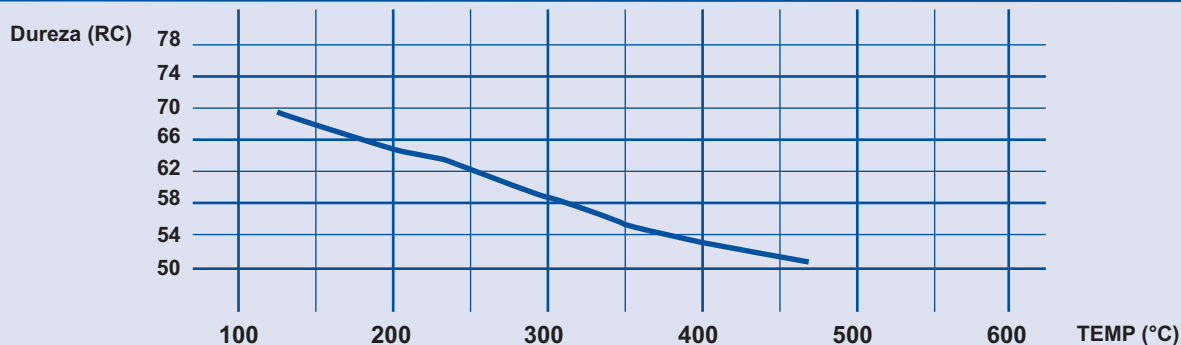
APLICACIONES

- Herramientas para cortar y formar en general.
- Moldes pequeños para plásticos.
- Herramientas para fundición a presión de aleaciones no ferrosas base plomo, zinc y estaño.
- Troqueles para corte, estampado, escariadores, matrices, etc.

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO	760 -- 790	HORNO		210 (Max)
TEMPLE	790 -- 810	ACEITE, SALES	65 (Max)	
REVENIDO	175 -- 260		56 - 62	
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Recocido Blando, Durezas (Ver Certificado de Calidad).
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.