

Color de Identificación:

Rosado



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	XC 18
BS (Ingl)	O80M15
DIN (Alem)	10401
JIS (Jap)	S18C
UNI (Ital)	C18
Grado Thyssen	XC 18 (similar)

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.15 - 0.20	0.04 (Máx)	0.04 (Max)	0.15 - 0.35	0.60 - 0.90
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
—	—	—	—	—

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero Estructural de bajo Carbono
- Buena ductilidad
- Excelente Soldabilidad
- Sus niveles de Manganeso incrementan ligeramente su resistencia mecánica.

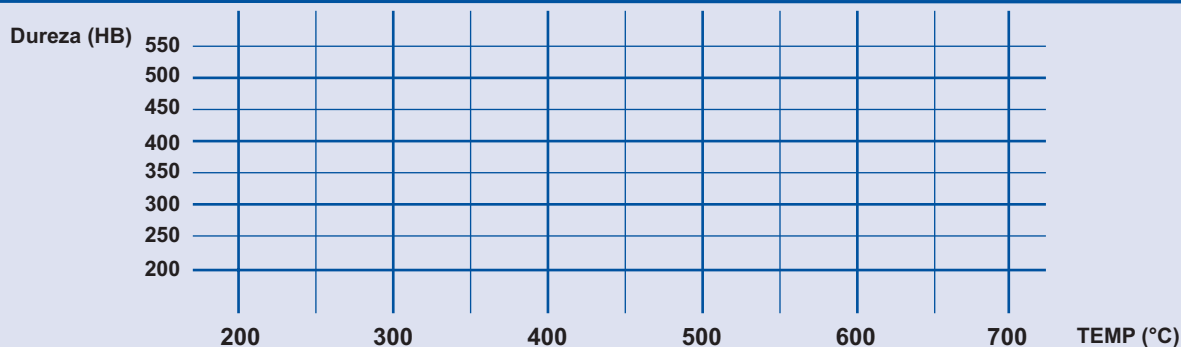
APLICACIONES

- Se aplica tanto como acero Estructural como Acero de construcción para elementos de Maquinarias, especialmente cuando está endurecido superficialmente mediante tratamientos de cementación, temple y revenido.
- En general sus aplicaciones son similares a las del Acero AISI 1020.
- También se aplica como Acero de Construcción de piezas para maquinarias

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO	910 -- 930	AIRE		180(Max)
RECOCIDO	860 -- 880	HORNO		170 (Max)
TEMPLE	PERIFERIA 800-830 NUCLEO 840-870	AGUA	64 (Max)	255 (Max)
REVENIDO	150 -- 230		55-60	
CEMENTACIÓN	890 -- 930	GASES, SALES	OBSERVACIONES También se suele templear directamente desde la temperatura de cementación	

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Natural, Calibrado