

Color de Identificación:

Amarillo / Azul



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA DEL MATERIAL

NORMAS EQUIVALENTES

AFNOR (Fr)	90MV8
BS (Ingl)	B O 2
DIN (Alem)	1.2842/90MnCrV8
JIS (Jap)	
UNI (Ital)	88MnWV8
Grado Thyssen	Thyrodur 2842

RANGOS DE COMPOSICIÓN QUÍMICA

CARBONO	AZUFRE	FÓSFORO	SILICIO	MANGANESO
C	S	P	Si	Mn
0.85 - 0.95	0.03 (Máx)	0.03 (Max)	0.10 - 0.40	1.90 - 2.10
CROMO	NIQUEL	MOLIBDENO	VANADIO	TUNGSTENO
Cr	Ni	Mo	V	W
0.20 - 0.50	—	—	0.05 - 0.15	----

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Acero para temple al aceite de mediana aleación, aleado al Manganeso-Cromo.
- Gran dureza superficial después del temple.
- Buena estabilidad dimensional.
- Excelente maquinabilidad en estado recocido.
- Buena tenacidad.
- Buena resistencia a la decarburación.

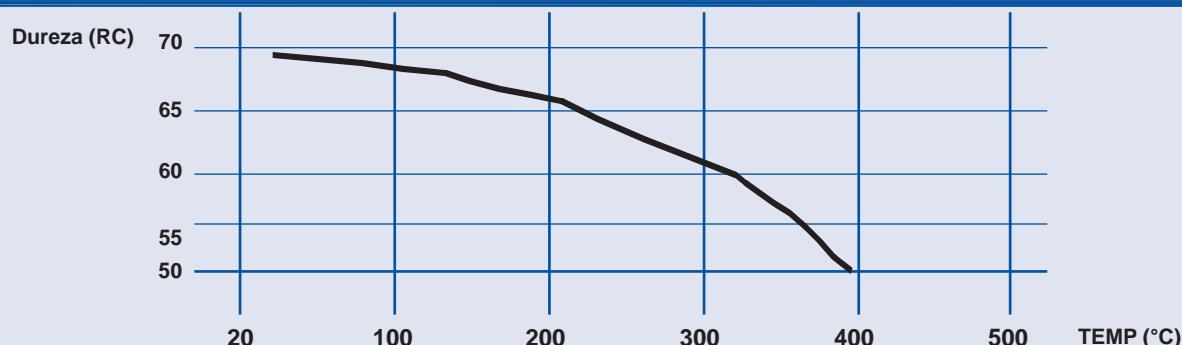
APLICACIONES

- Herramientas para cortar y troquelar.
- Moldes pequeños para plásticos.
- Cuchillas de corte para papel y materiales plásticos.
- Toda clase de herramientas de roscar como; machos, tarrajas, escariadores para trabajos a mano, fresas para madera, etc.
- Las aplicaciones de este acero son similares a las del acero AISI O1

TRATAMIENTO TÉRMICO DEL MATERIAL

TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	MEDIO DE ENFRIAMIENTO	DUREZA	
			RC	HBN
NORMALIZADO				
RECOCIDO	745 -- 775	HORNO		217 (Max)
TEMPLE	760 -- 820	ACEITE, SALES	65 (Max)	
REVENIDO	175 -- 265		57 - 62	
CEMENTACIÓN				

CURVA DE REVENIDO



ESTADO DE ENTREGA

www.sumindu.com

Recocido: Durezas 217 - 229 HBN (MAX)
Premaquinado, Laminado o Forjado según medidas.

mm
12
19
25
30
35
38
50
60
70
80
90
100

mm		
12	125	250
15	130	255
18	135	260
20	140	280
22	145	290
25	150	300
30	155	310
35	160	320
40	165	330
45	170	340
50	175	350
55	180	360
60	185	370
65	190	380
70	195	390
75	200	400
80	205	410
85	210	425
90	215	460
95	220	480
100	225	500
105	230	510
110	235	520
115	240	530
120	245	550

mm		ESPESOR									
ANCHO	10	15	20	25	30	40	50	60	76	80	
38	o	o	o								
50	o	o	o	o	o						
60	o	o	o	o	o						
76	o	o	o	o	o	o	o				
80		o	o	o	o	o	o				
100		o	o	o	o	o	o	o			
105	o	o	o	o	o	o	o	o			
110			o	o	o	o	o	o			
120				o	o	o	o	o			
127			o	o	o	o	o	o			
150				o	o	o	o	o	o		
155							o	o	o	o	
180							o	o	o	o	

CARACAS	VALENCIA	BARCELONA	PTO. ORDAZ	MARACAIBO	SAN ANTONIO	BARQUISIMETO
(Dirección Fiscal) Esquina Puente Yánes Edif. BECO, Piso 3 La Candelaria Caracas, Distrito Capital Telefax: (0212) 572.56.02 572.27.13 - 576.18.16	Zona Industrial Carabobo 9na. Transversal, Edif. Sumindu Valencia, Edo. Carabobo. Teléfonos: (0241) 832.12.20 832.07.27 - 832.38.42 Directo Ventas: 832.08.31 Fax: 832.49.23 - 832.34.86	Zona Industrial Los Montones Av. 3, Edif. Sumindu Barcelona, Edo. Anzoátegui Teléfonos: (0281) 276.23.85 Fax: 277.96.33	Carretera vieja de Sidor Parcela No.503 Zona Industrial Matanza Pto. Ordaz Edo. Bolívar Teléfonos: (0286) 994.19.24 994.01.97 Fax: 994.01.19	Av. 68 Entre Calles 149 y 149-B Zona Industrial Maracaibo 2da. Etapa, Maracaibo Edo. Zulia Teléfonos: (0261) 736.30.42 736.30.29 Fax: 736.00.31	Calle 6 con Carrera 3 Local 4, Punta Alta, diagonal a la Clínica Los Andes San Antonio, Edo. Táchira Telefax: (0276) 771.21.37	Zona Industrial I, carrera 4 Esq. C/15, Edif. Hierro Beco Barquisimeto, Edo. Lara Teléfonos: (0251) 237.26.12 Fax: 237.12.21